안전보건경영 정책

넥센타이어는 안전보건경영의 중요성을 인식하고 임직원 및 함께 일하는 모든 사람의 재해예방과 안전 및보건을 유지·증진하기 위해 국내외 안전보건 관련 법령과 안전보건경영시스템의 국제표준(ISO 45001) 및 국내표준(KOSHA-MS)을 기반으로 정책을 제정하고 이행하기 위해 노력합니다. 또한 임직원의 자발적인 실천과동참을 통해 안전보건경영 목표와 계획을 수립하고 지속적인 개선을 도모하여 안전보건경영 활동을 적극적으로 이행하기 위해 노력합니다.

넥센타이어의 사업을 영위하는 모든 사업장 및 임직원은 본 안전보건경영 정책을 올바르게 이해하고 준수할 책임을 가지며, 넥센타이어와 거래하는 고객 및 협력사, 관계사 등을 포함한 주요 이해관계자도 당사의 안전 보건경영 정책을 지지하고 준수해 줄 것을 정중히 요청합니다. 다만, 모든 이해관계자는 본 정책에 앞서 국가별 안전보건관련 법령과 규정을 우선하여 준수해야 합니다. 본 안전보건경영 정책은 넥센타이어의 안전·보건경영 방침을 바탕으로 제정되었으며 대내외 이해관계자의 요구사항을 반영하였습니다.

정책 원칙

넥센타이어는 "**우리의 중심에는 언제나 '사람'이 있습니다**"라는 슬로건을 바탕으로, **중대재해 'Zero'**의 목표 달성과 '건강한 근로자, 안전한 일터' 구현을 위해 아래와 같이 노력한다.

- 1. 임직원의 건강보호와 안전한 작업환경 조성을 경영활동의 최우선 가치와 목표로 삼는다.
- 2. ISO 45001/KOSHA-MS를 기반으로 운영하는 안전보건경영시스템 정착과 실행에 노력한다.
- 3. 산업안전보건법, 중대재해처벌법 등 안전보건 관계 법령 및 안전보건규정을 철저히 준수한다.
- 4. 사업장의 유해·위험요소를 확인하고 개선하는 활동에 모든 임직원이 자발적으로 참여한다.
- 5. 임직원에 대한 안전보건교육을 철저히 하고 안전·보건 경영 평가제도를 운영하여 안전보건문화의 정 착을 위해 노력한다.
- 6. 협력사 및 모든 이해관계자들의 재해예방을 위한 안전보건 활동의 지원과 협력에 노력한다.

세부 정책

- 1. 중대재해 집중 예방 관리
 - 1) 넥센타이어의 안전보건관리 제도 및 안전·보건관리체제를 확립한다.
 - 2) 넥센타이어 안전보건관리 이행 수준을 반기 별로 점검 · 평가하여 관리한다.
 - 3) 넥센타이어 관리감독자의 역량강화를 위한 안전보건교육 및 업무 프로세스를 정립하여 준수한다.

2. 안전문화 정착

- 1) 안전경영위원회 운영하여 경영자의 안전보건활동의 참여를 도모하고 안전보건경영을 실천한다.
- 2) 비상상황에 대비하여 상황별 시나리오를 토대로 비상대응 교육 · 훈련을 실시한다
- 3) 넥센타이어 핵심 유해·위험관리 교육 컨텐츠를 개발하여 안전보건교육을 실시한다.
- 4) 무재해 시상금, 안전제안활동, 안전 공모전 시상 등 안전보건관리 동기부여 프로그램을 운영한다.

3. 안전·보건관리 시스템 고도화

- 1) 넥센타이어 통합 안전·보건관리 시스템을 구축하여 운영한다.
- 2) 중대산업사고 예방 관리를 위한 통합 관제 시스템을 구축하여 운영한다.
- 3) 공정 내 Fool Proof 시스템 및 스마트 ILS를 도입하여 운영한다.

4. 안전보건 활동

- 1) 위험성 평가 : 모든 임직원의 자발적인 참여로 작업 공정 별 모든 유해·위험 요인을 사전에 발굴하고 평가하며, 개선 계획과 위험성을 저감하는 조치를 적극적을 이행하고 관리한다.
- 2) 안전·보건 표지 설치 · 부착 : 유해·위험한 장소, 시설, 물질에 대한 안전·보건 표지를 부착하여 관리한다.
- 3) 작업장 안전 조치 : 조도, 통로, 계단, 동력문, 안전난간 등 작업장의 안전기준을 설정하여 준수하고 유지·보수·점검 관리한다.
- 4) 기계·기구·설비 안전조치 : 기계·기구·설비의 기능과 특성을 고려하여 관리기준을 설정하고 방호장치를 설치하며 지속적으로 유지·보수·점검 관리한다.
- 5) 건강증진 활동 : 정기적인 건강진단과 직무스트레스 평가를 실시하여 적절한 사후관리 및 건강증진 프로그램을 진행한다.
- 6) 보호구 지급·착용 : 작업환경에 필요한 적절한 보호구를 지급하고 예비품을 배치·관리하며, 작업 시 지급된 보호구를 반드시 착용하도록 한다.
- 7) 쾌적한 작업환경 조성 : 작업환경측정을 정기적으로 실시하고 필요한 조치를 이행하여 건강장해를 예방한다.
- 8) 비상상황 대응 : 유해화학물질 누출, 화재, 홍수 등 재해 상황별 시나리오에 따라 정기적인 훈련을 실시하고 비상대응 장비들의 기능을 주기적으로 점검한다.
- 9) 유해화학물질 관리 : 취급하는 유해화학물질의 물질안전보건자료(MSDS)를 목록화하고 주기적으로 유해·위험성에 대해 교육하여 관리한다.
- 10) 협력사 재해예방 : 도급 시 안전보건조치의 이행 및 협력사의 안전보건수준을 평가하고 필요한 지원을 통해 협력사의 산업재해를 예방한다.
- 11) 산업재해 관리: 산업재해 발생 시 원인 조사 및 위험성평가를 실시하여 재발방지 대책을 마련하여 관리한다.

12) 작업 전 안전회의 및 안전개선 제안 : 작업 전 안전·보건 회의를 실시하여 표준안전작업절차 준수 및 위험예지교육훈련을 실시하고, 자율적인 안전제안활동의 참여를 독려하여 재해를 예방한다.

추진 체계

1 거버넌스

- 넥센타이어는 안전·보건 경영 추진을 위하여 경영책임자가 안전·보건관리 총괄책임자를 임명하여 각 사업장에 대한 안전·보건을 총괄관리하고, 대표이사 직속 안전보건 전담 조직인 SHE 기획팀을 운영하며 전사적인 안전보건 주요 현안을 경영책임자와 이사회에 보고한다.
- 사업장 별 산업안전보건위원회를 설치·운영하여 근로자의 안전보건 의견 청취 및 각 사업장의 안전·보건 주요사항을 심의·의결한다.
- 안전경영위원회를 설치·운영하여 안전보건경영방침 · 목표 · 계획수립 및 전사 안전보건 주요사항에 대해 심의· 의결하고 필요한 조치에 대해 신속하게 의사결정을 한다.

2 교육

- 임직원과 협력사의 안전의식 향상과 산업재해 예방을 위하여 사업장의 유해위험정보를 제공하고 공정 별유해위험요인 관리에 대하여 안전보건교육을 실시한다.
- 중대재해 및 화재 등 비상상황 시 피해를 최소화하기 위하여 자위소방대를 구성·운영하고 비상상황 별 대응절차와 시나리오에 따라 정기적으로 비상대응 훈련을 실시한다.

이행현황 점검 및 성과 관리

- 넥센타이어는 안전·보건경영시스템(ISO 45001 및 KOSHA-MS)의 P-D-C-A(계획-이행-이행현황 점검-개선) 모델을 통하여 안전보건경영의 성과를 투명하고 신뢰성 있게 관리한다.
- 1) Plan (안전·보건목표설정 및 계획): 정책 목표를 달성하고 기본 원칙들을 준수하기 위하여 적용 법규 등을 검토하여 법적 요구 수준 이상의 안전·보건 활동을 할 수 있도록 목표 및 추진계획을 수립한다.
- 2) Do (이행): 안전보건경영 목표 및 추진계획을 이행하고 실천하며 이행 시 책임과 역할을 명확히 하고 모든 임직원의 자발적인 참여와 협의로 안전보건활동의 이행이 극대화 되도록 한다.
- 3) Check (이행현황 점검): 안전보건경영 목표 및 계획 이행 수준을 정기적으로 점검한다. 또한 이행한 활동의 개선점 및 효율성을 고려하여 유관 부서 및 이해관계자들과의 소통 및 점검 결과를 통해 안전보건 목표를 조정한다.
- 4) Act(평가 및 개선): 안전보건경영 목표 달성 수준을 평가하고 안전경영위원회를 통해 경영책임자에게 보고 및 이사회의 검토와 승인을 통해 개선 사항을 도출하여 관리한다.





문서명	넥센타이어 안전 보건경영 정책	버전	Rev1.0
제정일자	2023.06.26	개정일자	-
제·개정부서	SHE기획팀	관리부서	ESG팀